STANOWISKO
OKRĘTOWEGO SILNIKA
TŁOKOWEGO SULZER 6AL20/24

SILNIK

Typ ……..……...	**spalinowy, wysokoprężny, 4-suwowy, rzędowy, doładowany, nienawrotny**
Producent ……	**HP Cegielski Poznań**
Liczba cylindrów ……	**i = 6**
Moc nominalna ……...	**P_{nom} = 420 kW**
Prędkość obrotowa nominalna ……	**n_{nom} = 750 min^{-1}**
Prędkość obrotowa biegu luzem ……....….	**n_{BL} = 350 min^{-1}**
Średnica cylindra ..……..…	**D = 200 mm**
Skok tłoka ……..……	**S = 240 mm**
Stopień sprężania ……..……	**ε = 12,7**
Objętość skokowa silnika ……	**V_{ss} = 45,2 dm^3**
Średnia prędkość tłoka …….	**$c_{śr}$ = 6 m/s**
Kolejność pracy cylindrów ……	**1 – 4 – 2 – 6 – 3 - 5**
Maksymalne ciśnienie spalania ……	**p_{max} = 10,5 ÷ 11,0 MPa**
Ciśnienie wtrysku paliwa ..……	**p_w = 24,5 MPa**
Jednostkowe zużycie paliwa ……	**g_e = 212 g/kWh**
Ilość zaworów na jeden cylinder ……..	**z = 4**
Rodzaj rozruchu ……	**pneumatyczny sprężonym powietrzem**

HAMULEC

Typ ……..……...	**DPY6D hydrauliczny Frouda**

TURBOSPRĘŻARKA

Typ ……..……...	**52**