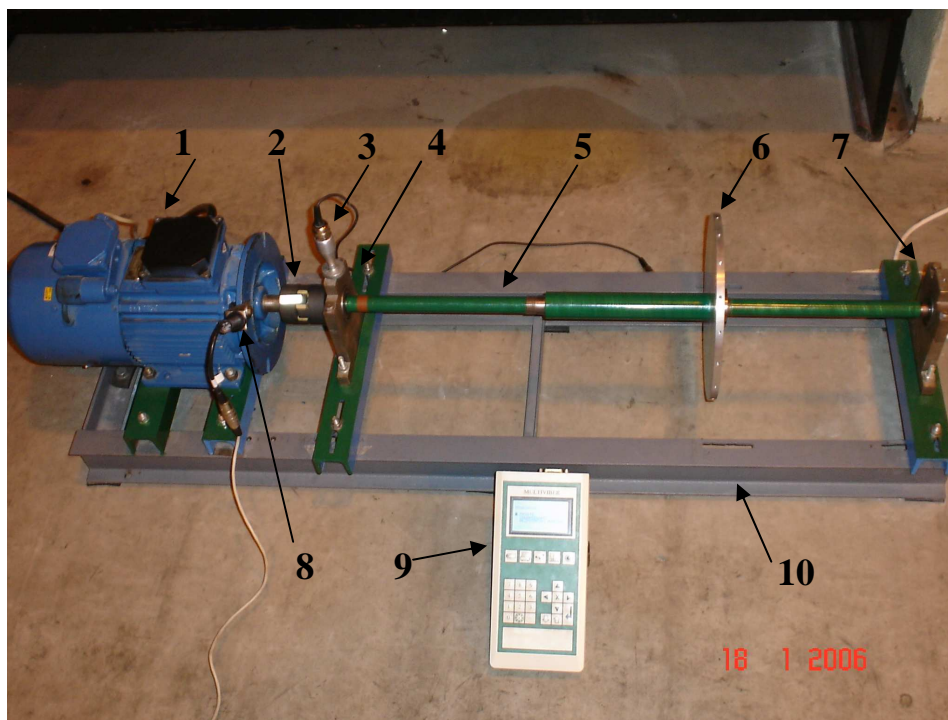


STANOWISKO POMIARU DRGAŃ I NIEWYWAŻENIA Z SYSTEMEM MULTIVIBER



1 – silnik elektryczny, 2 – sprzęgło elastyczne, 3 – czujnik prędkości drgań, 4 - obudowa łożyska nr 1, 5 – wał wirnika, 6 – tarcza wirnika, 7 - obudowa łożyska nr 2, 8 – optyczny czujnik prędkości obrotowej wirnika, 9 – przyrząd pomiarowy MULTIVIBER, 10– rama

Silnik elektryczny 1, zasilany napięciem o regulowanej częstotliwości pochodzącej z przemiennika częstotliwości, napędza podparty na łożyskach tocznych, umieszczonych w obudowach 4 i 7, wał 5 z osadzoną na nim tarczą 6 (tarczami). Dla wyeliminowania sygnału drganiowego pochodzącego od elementu łączącego silnik z wałem zastosowano sprzęgło elastyczne podatne 2.

Osadzona na wale tarcza wykonana jest z aluminium aby wyraźniej podkreślić różnicę pomiędzy masą wirnika a zadawaną masą niewyważenia. W ten sposób uzyskujemy większe wartości mimośrodowości środka ciężkości, zwiększającej reakcje w łożyskach, które z kolei wpływają na czytelniejsze pozyskanie zmieniających się sygnałów drganiowych. W tarczach wywiercone zostały otwory w kierunku promieniowym lub osiowym.