

STANOWISKO OSIOWANIA LINII WAŁÓW

Producent	PRUFTECHNIK AG
Jednostka obsługowa.....	ALI 5.100
Niezależne źródło zasilania	Tak
Minimalny kąt obrotu w czasie pomiaru.....	45°
Metoda pomiarowa.....	Laserowo-optyczna
Możliwości pomiarów.....	- pomiar obu obracających się wałów - pomiar gdy jeden wał jest nieruchomy - pomiar gdy oba wały są nieruchome - pomiar maszyn posadzonych na 4 lub 6 łapach; - pomiar sprzęgieł z wałem pośrednim;
Temperatura pracy analizatora.....	Od 0 do 50 °C
Zakres ochrony	IP 65
Przeznaczenie OPTALIGN PLUS.....	Przyrząd do osiowania maszyn poziomych i pionowych.
Mierzone wielkości.....	- Pomiar „kulawej łapy”; - Pomiar przemieszczenia równoległego poziomego; - Pomiar przemieszczenia równoległego pionowego; - Pomiar odstawiania poziomego i pionowego
Podawanie wielkości korekcyjnych.....	Tak